

OQEMA



OQEMA

Standorte

DE DACH



OQEMA ist ein Distributionsunternehmen für Basischemikalien und Spezialitäten, tätig in ganz Europa. Nach rapidem Wachstum, insbesondere in den letzten 25 Jahren, gehört das im Jahr 1922 gegründete Unternehmen inzwischen zu den Top-10 der europäischen Chemiedistribution.

Mit fast 1.600 Mitarbeitern in 25 europäischen Ländern verfügen wir über ein großes Netzwerk kompetenter Partner. Unsere Kunden profitieren von unserem umfangreichen Wissen und maßgeschneiderten Lösungen.

Zahlreiche namhafte Lieferanten haben uns die Distribution ihrer hochwertigen Produkte anvertraut – darauf sind wir stolz.

UNSERE STANDORTE

MÖNCHENGLADBACH



LEIPZIG



KÖLN



LUDWIGSHAFEN



GROSS-ROHRHEIM



HASSLOCH & EDENKOBEN



BIRSFELDEN (CH)



BOBINGEN



OQEMA Leistungen

LAGERDIENSTLEISTUNG

Unsere integrierten Dienstleistungen ermöglichen eine präzise Bestandsführung, schnelle Auftragsabwicklung und effiziente Ressourcennutzung. Als Anbieter umfassender Lagerlösungen gewährleisten wir professionelle Einlagerung und ganzheitliche Verwaltung für unsere Kunden. Durch diesen umfassenden Ansatz minimieren wir Lagerkosten, optimieren die Lieferkette und unterstützen unsere Kunden dabei, sich auf ihr Kerngeschäft zu konzentrieren.

- Lagerhaltung auf derzeit insgesamt 140.000 m² mit mehr als 25.000 Palettenstellplätze und ebenso vielen Blocklagerplätzen.
- sorgfältige Warenkontrolle, professionelle Erstellung von Frachtpapieren und effiziente Zollabwicklung.
- Kommissionierung inkl. Neu-/Umetikettierung
- Mehrwegverpackungsmanagement inkl. Reinigung

TANKLAGERVERMIETUNG

Multimodale Transportmöglichkeiten erlauben es Produkte je nach Wunsch direkt von/ auf Schiff, Lagertank, Straßentankwagen und Kesselwagen umzuladen – und das mit bis zu 6 Kesselwagen gleichzeitig,

- Über 200 Lagertanks unterschiedlicher Größe und Ausstattung, z.B. für brennbare Flüssigkeiten, anspruchsvolle Säuren/Laugen und individuelle Mischungen
- Mehr als 21.500 m³ Tankvolumen
- Tankvermietung inkl. automatischer Bestandsüberwachung

TRANSPORT

Die eigene Spedition Juli.O organisiert alle Transportgeschäfte im Stückgut- und Tankwagenbereich.

- 48 Stückgutfahrzeuge mit einer Nutzlast von 6 bis 40 Tonnen
- 24 Tankwagen mit einer Nutzlast von jeweils 40 Tonnen
- Erfassung aller Packstücke durch elektronisches Scanverfahren und ein internetbasiertes „Track-and-Trace-System“

Zusätzlich pflegt Juli.O enge Kooperationen mit renommierten Transportdienstleistern der Chemieindustrie.

PRODUKTIONSMÖGLICHKEITEN

Unsere Produktionsanlagen erlauben uns, chemische Reaktions- und Mischprodukte (flüssig und fest) sowie Pulvermischungen nach Kundenvorgaben zu fertigen und zu testen.

- Begleitung von Scale-Ups hin zu industrieller Batchgröße (Chargengrößen ab 100 kg bis 23 to.)
- Eigene Laborkapazitäten, auch für Lohnformulierungen
- Mischen und Abfüllen u.a. unter Stickstoff möglich
- Kundenindividuelle Optimierung von Prozessen

ABFÜLLOPTIONEN

Wir bieten den Komplettservice von der reinen Umfüllung, über die Beschaffung aller Rohstoffe, Fertigung nach kundeneigenen Rezepturen bis hin zu Verpackung, Etikettierung und Versand.

- Diverse Misch tanks, beheizt und isoliert (auch für brennbare Produkte)
- Abfüllkabinette für hochreine anorganische Flüssigkeiten
- Kapazitäten zur Umfüllung von Big Bags in Silofahrzeugen von technischen, nicht giftigen Pulvern
- Abfüllanlagen u.a. für brennbare Flüssigkeiten auf Gebinde ab 100 ml bis Tankwagengröße.

ANWENDUNGS- UND FORMULIERUNGS-LABORE

Mit Fokus auf die Bereiche Feed/Food, Personal Care und CASE bieten die „State of the Art“ Labore vielfältige Unterstützungsmöglichkeiten in ihren jeweiligen Bereichen. Hierzu geben wir Ihnen gerne persönlich Auskunft.

In enger Zusammenarbeit mit unseren Lieferanten und Partnern helfen wir Kunden aus ganz Europa, die Lebensmittelproduktion innovativer, effizienter, und nachhaltiger zu gestalten. Auch hierzu geben wir Ihnen gerne persönlich Auskunft.

PRAKTIZIERTE NACHHALTIGKEIT

Derzeit betreiben wir drei Anlagen zur Aufarbeitung organischer Lösungsmittel mit einer Destillationskapazität von 18.000 to/Jahr und nutzen dabei Rektifikationskolonnen und Rührwerksblasen.

Wir unterhalten 850 m³ Tanklager für halogenfreie Lösemittel sowie 660 m³ Gebindelager.

- Auftragsdestillation
- Vertrieb hochreiner Destillate (Reinheit > 99%)
- Reinigung von Edelstahlcontainern für unsere Kunden

FACHWISSEN UND QUALITÄT

Unser chemisch-technisches Fachwissen zeigt sich auch in der Kompetenz bei der Erstellung und Beurteilung von Sicherheitsdatenblättern, sowie in Fragen zu REACH, Management von Gefahrstoffen und Gefahrgütern, Zollrecht, Biozid-Verordnung und vielem mehr.

- Wir sind zertifiziert nach:
 - ISO 9001 (Qualitätsmanagement)
 - ISO 22000 (Lebensmittel)
 - GMP+ (Futtermittel)
 - und weitere Zertifizierungen folgen laufend.
- Als Mitglied des VCH unterstützen wir dessen Initiative Responsible Care und nehmen daran aktiv teil.
- Im Rahmen von Responsible Care lassen wir einige unserer Standorte auch laufend nach ESAD/SQAS beurteilen.
- AEO: Mit der Zulassung als ermächtigter Ausführer sind wir auch sehr gut für grenzüberschreitende Geschäfte aufgestellt.



BOBINGEN

OQEMA

Die OQEMA Bobingen zeichnet sich als dienstleistungsorientierter Standort aus, der erstklassigen Service bietet. Unsere Expertise liegt in der maßgeschneiderten Herstellung von Mischungen im Auftrag unserer Kunden. Mit fundiertem Fachwissen und moderner Infrastruktur gewährleisten wir die zuverlässige und präzise Umsetzung individueller Anforderungen.

Zusätzlich bieten wir umfassende Logistik-Services, darunter Lagerhaltung, sorgfältige Warenkontrolle, professionelle Erstellung von Frachtpapieren und effiziente Zollabwicklung, um optimale Unterstützung zu gewährleisten.

- diverse Misch tanks von 2 m³ bis zu 28 m³; beheizt und isoliert (auch für brennbare Produkte)
- Betriebsbereich der oberen Klasse der Störfall-Verordnung mit den Grundpflichten nach §§ 3 bis 8a und den erweiterten Pflichten nach §§ 9 bis 12 der StörfallV

KONTAKT

arne.schelewsky@oqema.com



LEIPZIG

OQEMA

Am Standort Leipzig betreiben wir 24 Lagertanks zur Bevorratung von verschiedenen Flüssigkeiten, die wir kundengerecht in kleinere Verpackungen abfüllen. Zusätzlich können wir direkt vom Tankwagen in Gebinde abfüllen (Direct Drumming).

Das Stückgutlager von OQEMA Leipzig bietet insgesamt 4700 Stellplätze. Spezielle Abfüllkabinette ermöglichen das Abfüllen hochreiner Chemikalien, die in verschiedenen Branchen Anwendung finden, darunter die Halbleiter- und PV-Industrie.

- Abfüllkabinette für hochreine anorganische Flüssigkeiten
- HACCP-zertifiziertes Lager für Lebensmittelzusatzstoffe und Lebensmittelrohstoffe
- Betriebsbereich der unteren Klasse der Störfall-Verordnung mit den Grundpflichten nach §§ 3 bis 8a der StörfallV
- Abfüllung brennbarer Flüssigkeiten aus Lagertanks oder TKW auf kleinere Gebinde & Lagerkapazität von 850 IBC brennbarer Flüssigkeiten

KONTAKT

pierre.hoffman@oqema.com



GROSS-ROHRHEIM

OQEMA Process

In Umweltfragen nehmen wir unsere Verantwortung ernst; wir recyceln Abfallprodukte oder bereiten sie auf. Die Übernahme dieser Aufgabenstellung rückt unser Handeln in den Fokus von Öffentlichkeit, Behörden und Gesetzgebern.

Eine Aufgabe, die nicht „nebenbei“ erfüllt werden kann – sie erfordert eine kontinuierliche und verantwortungsbewusste Überwachung. Durch unsere Funktion entlasten wir produzierende Unternehmen. Das ist gelebte Ökologie.

- Auftragsdestillation für Kunden
- Verarbeitung von Lösungsmitteln bis zu > 99 %
- Vertrieb hochreiner Destillate
- Lagerkapazität von 600 IBCs für brennbare Flüssigkeiten

KONTAKT

tommy.reinbold@oqema.com

www.oqema.com



EDENKOBEN + HASSLOCH

OQEMIQS

Unsere Expertise liegt in der Auftragsfertigung chemisch-technischer Produkte. Wir bieten einen umfassenden Service, der alle Aspekte Ihrer chemischen Produkte abdeckt, angefangen von der reinen Umfüllung bis zur Beschaffung sämtlicher Rohstoffe, der Herstellung gemäß Ihren kundeneigenen Rezepturen sowie der Verpackung, Etikettierung und dem Versand.

Unser eingespieltes Team verfügt über langjährige Erfahrung und Expertise in diesem Bereich. Es entwickelt maßgeschneiderte, flexible und effiziente Lösungen, die ihren individuellen Anforderungen gerecht werden.

- Begleitung von Scale-Ups hin zu industrieller Batchgröße (Chargengröße ab 100 kg möglich)
- Mischen und Abfüllen unter Stickstoff (Focus auf Isocyanate)
- Kundenindividuelle Optimierung von uns anvertrauten Prozessen

KONTAKT

mercedes.jimenez@oqema.com



LUDWIGSHAFEN

OQEMA Terminal

Wir sind Dienstleister im Bereich Tanklagerung und Umschlag von chemischen Produkten und Mineralölerzeugnissen. Durch unsere ausgezeichnete Infrastruktur im Rhein-Neckar-Gebiet mit eigenem Schiffsanleger, Eisenbahnanschluss und zahlreichen Tankwagen-Verladestationen sind wir für alle Transportwege bestens gerüstet.

Unsere besondere Bauweise ermöglicht einen Direktumschlag zwischen Kesselwagen und Binnenschiff. Diese Möglichkeit, den Verkehrsträger zu wechseln, verbindet viele unserer Kunden im Binnenland direkt mit den großen Häfen Europas.

- 18 von 37 Tanks für Flammpunkt $< 60^{\circ} \text{C}$
- Tanks aus rostfreiem Stahl und Baustahl, teilweise beschichtet
- Direkter Umschlag zwischen Wasser/Schiene/Straße
- 2 Misch tanks von 30 m^3

KONTAKT

thomas.schroeder@oqema.com

www.oqema.com



KÖLN

OQEMA Surface technology

In unserem Labor entwickeln wir eine breite Palette von Reinigungs- und Korrosionsschutzmitteln für Metalle als Eigenmarken „Curatech“ und „Curasolv“. Darüber hinaus stellen wir Prozesshilfsstoffe wie Wasserhärtestabilisatoren, Entschäumer und Demulgatoren her, sowie Reinigungsprodukte für Produktionsanlagen.

Unser Außendienst steht Ihnen zur Seite, um technische Herausforderungen zu lösen und Ihre Verfahren zu optimieren. Wir bieten Ihnen umfassende chemische Expertise, um Ihre individuellen Anforderungen zu erfüllen, sei es bei der Formulierung, Anwendungsforschung oder Entwicklung von Produktions- und Prüfvorschriften. Hochmoderne Analysetechniken wie Gaschromatographie und andere chemische Verfahren stellen die Qualität unserer Produkte sicher.

- 3 Labore: Entwicklungslabor, Technikum und Analyselabor
- 9 Chemiker und Chemielaboranten
- über 300 Produkte unserer Eigenmarken

KONTAKT

Christoph.blodau@oqema.com



BIRSFELDEN (CH)

OQEMA

Die OQEMA AG in Birsfelden – Schweiz hat Ihren Schwerpunkt im Bereich Life Science und Pharma. Dies spiegelt sich sowohl im Portfolio, als auch in den Prozessen, welche explizit auf die beiden Bereiche ausgerichtet sind, wieder.

Unsere Life Science grades für alle Basischemikalien werden unter Pharmakonformen Bedingungen abgefüllt, gelagert und transportiert.

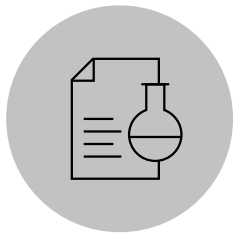
- Lagerstellplätze Isotainer > 50
- Palettenstellplätze > 16000
- Abfüllungen auf kleinere Gebinde unter definierten Bedingungen
- DIN ISO 9001 und 22000 Zertifizierung
- Analytik Labor

KONTAKT

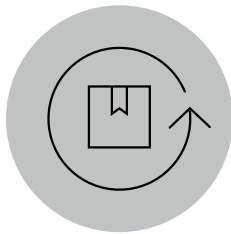
thomas.heinrich@oqema.com

Mehrwertdienstleistungen

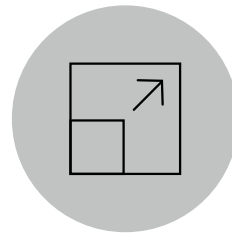
OQEMA bietet eine breite Palette von Dienstleistungen an, von der Auftragsfertigung, über die Lohnabfüllung bis hin zur labor-technischen Analyse. In einer sich ständig weiterentwickelnden chemischen Industrie sind diese Mehrwertdienste von entscheidender Bedeutung, um die Lieferkette effizient zu gestalten und höchste Qualitätsstandards zu gewährleisten.



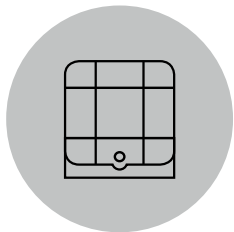
Auftragsfertigung



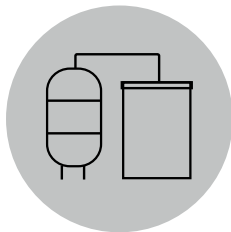
Lohnabfüllung/
Umfüllung



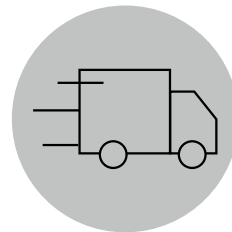
Scale-up/
Ramp-up



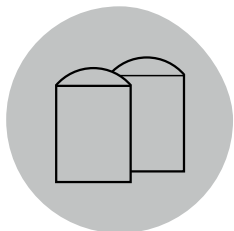
Digitales Tank und
IBC Monitoring



Übernahme von
Betriebsbereichen
und Anlagen



Übernahme von
Transportlogistik



Konsignationslager



Erstellen von Dokumenten
(SDB), Etikettierung,
Beschaffung von Verpackung



Anwendungstechnische
Labore und Analytik

Kontaktieren Sie uns gerne.

OQEMA GmbH
OQEMAserv

Mercedes Jimenez de Hoces
mercedes.jimenez@oqema.com
T +49 2161 356360

www.oqema.com

