

Kontaktieren Sie uns gerne.

OQEMA GmbH
OQEMAserv

Sabrina Kunz
sabrina.kunz@oqemiqs.com
T +49 6323 94935 0

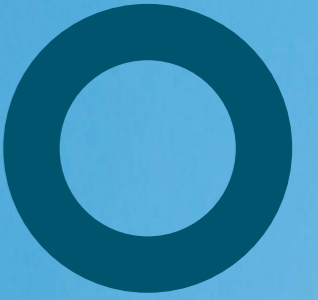
Mercedes Jimenez de Hoces
mercedes.jimenez@oqema.com
T +49 2161 356360

www.oqema.com

OQEMA

OQEMA

Standorte



DÉ DACH

OQEMA ist ein Distributionsunternehmen für Basischemikalien und Spezialitäten, tätig in ganz Europa. Nach rapidem Wachstum, insbesondere in den letzten 25 Jahren, gehört das im Jahr 1922 gegründete Unternehmen inzwischen zu den Top-10 der europäischen Chemiedistribution.

Mit fast 1.500 Mitarbeitern in 25 europäischen Ländern verfügen wir über ein großes Netzwerk kompetenter Partner. Unsere Kunden profitieren von unserem umfangreichen Wissen und maßgeschneiderten Lösungen.

Zahlreiche namhafte Lieferanten haben uns die Distribution ihrer hochwertigen Produkte anvertraut – darauf sind wir stolz.

UNSERE STANDORTE

MÖNCHENGLADBACH



KÖLN



GROSS-ROHRHEIM



BIRSFELDEN (CH)



LEIPZIG



LUDWIGSHAFEN



HASSLOCH & EDENKOBEN



BOBINGEN



OQEMA Leistungen

LAGERDIENSTLEISTUNG

Unsere integrierten Dienstleistungen ermöglichen eine präzise Bestandsführung, schnelle Auftragsabwicklung und effiziente Ressourcennutzung. Als Anbieter umfassender Lagerlösungen gewährleisten wir professionelle Einlagerung und ganzheitliche Verwaltung für unsere Kunden. Durch diesen umfassenden Ansatz minimieren wir Lagerkosten, optimieren die Lieferkette und unterstützen unsere Kunden dabei, sich auf ihr Kerngeschäft zu konzentrieren.

- Lagerhaltung auf derzeit insgesamt 140.000m² mit mehr als 25.000 Palettenstellplätze und ebenso vielen Blocklagerplätzen.
- sorgfältige Warenkontrolle, professionelle Erstellung von Frachtpapieren und effiziente Zollabwicklung.
- Kommissionierung inkl. Neu-/Umetkettierung
- Mehrwegverpackungsmanagement inkl. Reinigung

TANKLAGERVERMIETUNG

Multimodale Transportmöglichkeiten erlauben es Produkte je nach Wunsch direkt von/auf Schiff, Lagertank, Straßentankwagen und Kesselwagen umzuladen – und das mit bis zu 6 Kesselwagen gleichzeitig.

- Über 200 Lagertanks unterschiedlicher Größe und Ausstattung, z.B. für brennbare Flüssigkeiten, anspruchsvolle Säuren/Laugen und individuelle Mischungen
- Mehr als 21.500m³ Tankvolumen
- Tankvermietung inkl. automatischer Bestandsüberwachung

TRANSPORT

Die eigene Spedition Juli.O organisiert alle Transportgeschäfte im Stückgut- und Tankwagenbereich.

- 48 Stückgutfahrzeuge mit einer Nutzlast von 6 bis 40 Tonnen
- 24 Tankwagen mit einer Nutzlast von jeweils 40 Tonnen
- Erfassung aller Packstücke durch elektronisches Scanverfahren und ein internetbasiertes „Track-and-Trace-System“

Zusätzlich pflegt Juli.O enge Kooperationen mit renommierten Transportdienstleistern der Chemieindustrie.

PRODUKTIONSMÖGLICHKEITEN

Unsere Produktionsanlagen erlauben uns, chemische Reaktions- und Mischprodukte (flüssig und fest) sowie Pulvermischungen nach Kundenvorgaben zu fertigen und zu testen.

- Begleitung von Scale-Ups hin zu industrieller Batchgröße (Chargen-Größen ab 100 kg bis 23 to.)
- Eigene Laborkapazitäten, auch für Lohnformulierungen
- Mischen und Abfüllen u.a. unter Stickstoff möglich
- Kundenindividuelle Optimierung von Prozessen

ABFÜLLOPTIONEN

Wir bieten den Komplettservice von der reinen Umfüllung, über die Beschaffung aller Rohstoffe, Fertigung nach kundeneigenen Rezepturen bis hin zu Verpackung, Etikettierung und Versand.

- Diverse Misch tanks, beheizt und isoliert (auch für brennbare Produkte)
- Abfüllkabinette für hochreine anorganische Flüssigkeiten
- Kapazitäten zur Umfüllung von Big Bags in Silofahrzeugen von technischen, nicht giftigen Pulvern
- Abfüllanlagen u.a. für brennbare Flüssigkeiten auf Gebinde ab 100ml bis Tankwagengröße.

ANWENDUNGS(- / FORMULIERUNGS?)LABORE

Mit Fokus auf die Bereiche Feed/Food, Personal Care und CASE bieten die „State of the Art“ Labore vielfältige Unterstützungsmöglichkeiten in ihren jeweiligen Bereichen.

- Hierzu geben Ihnen Herr (Namen, e-mail, handynr) gerne persönlich Auskunft
- In enger Zusammenarbeit mit unseren Lieferanten und Partnern helfen wir Kunden aus ganz Europa, die Lebensmittelproduktion innovativer, effizienter, und nachhaltiger zu gestalten.
- Hierzu geben Ihnen Herr (Namen, e-mail, handynr) gerne persönlich Auskunft

PRAKTIZIERTE NACHHALTIGKEIT

Derzeit betreiben wir drei Anlagen zur Aufarbeitung organischer Lösungsmittel mit einer Destillationskapazität von 18.000 to/Jahr und nutzen dabei Rektifikationskolonnen und Rührwerksblasen. Wir unterhalten 850 m³ Tanklager für halogenfreie Lösemittel sowie 660 m³ Gebindelager.

- Auftragsdestillation
- Vertrieb hochreiner Destillate (Reinheit > 99 %)
- Reinigung von Edelstahlcontainern für unsere Kunden

FACHWISSEN UND QUALITÄT

Unser chemisch-technisches Fachwissen zeigt sich auch in der Kompetenz bei der Erstellung und Beurteilung von Sicherheitsdatenblättern, sowie in Fragen zu REACH, Management von Gefahrstoffen und Gefahrgütern, Zollrecht, Biozid-Verordnung und vielem mehr.

- Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001:2015 und 22000:2005
- <<Michael Mogg: ESAC?>/Responsible Care – Verantwortliches Handeln in der Chemiedistribution
- EsAD: European single Assessment Document
- AEO: Vertrauen in die Lieferkette auch unter ökonomischen, handels- und zollrechtlichen Gesichtspunkten
- HACCP-zertifiziertes Lager für Lebensmittelzusatzstoffe und Lebensmittelrohstoffe <<@Michael Mogg: wo?>>
- <<@Michael Mogg: GMP+ in DACH?>>